

团 体 标 准

T/CASEI 33001—2019

金属阀门型式试验用压力试验机 技术条件

Specifications for pressure testing machine for metal valve type test

2019-05-31发布

2019-05-31实施

中国特种设备检验协会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的规则起草。

本标准由中国特种设备检验协会提出并归口。

本标准首次发布。

本标准负责起草单位：上海市特种设备监督检验技术研究院。

本标准参加起草单位：上海增欣机电科技股份有限公司、忻州市质量技术监督检验测试所、聊城市产品质量监督检验所、沈阳特种设备检验研究院、浙江金盾消防器材有限公司、浙江省泵阀产品质量检验中心、河南省锅炉压力容器安全检测研究院、黄山市特种设备监督检验中心、深圳市特种设备安全检验研究院、江苏民生特种设备集团有限公司、浙江优机机械科技有限公司、渤海卡麦龙流体控制设备（天津）有限公司。

本标准主要起草人：徐维普、胡增洪、李建国、高东升、胡熙玉、王烈高、符明海、崔卫东、陈敬秒、缪利华、吴继权、倪加明、胡展鹏、牛振宇、李珍武、杨安金。

金属阀门型式试验用压力试验机技术条件

1 范围

本标准规定了金属阀门型式试验用试验机的术语和定义、型式、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输与贮存。

本标准适用于法兰连接、焊接连接、对夹连接阀门的检验与试验用压力试验机（以下简称试验机）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 2351 液压气动系统用硬管外径和软管内径
- GB/T 2611—2007 试验机通用技术要求
- GB/T 2878.1 液压传动连接 带米制螺纹和 O 形圈密封的油口和螺柱端 第 1 部分：油口
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分：圆柱内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第 2 部分：圆锥内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 7307 55°非密封管螺纹
- GB/T 7935 液压元件通用技术条件
- GB/T 9813.1 计算机通用规范 第 1 部分：台式微型计算机
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 11118.1 液压油（L-HL、L-HM、L-HV、L-HS、L-HG）
- GB/T 11379 金属覆盖层 工程用铬电镀层
- GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件
- GB/T 14038 气动接口 气口和螺柱端
- GB/T 15622 液压缸试验方法
- GB/T 15969（所有部分） 可编程序控制器
- GB/T 17446 液体传动系统及元件 词汇
- GB/T 20438（所有部分） 电气/电子/可编程电子安全相关系统的功能安全