

ICS 23.060.30

J 16



ZZB

制 造 团 体 标 准

T/ZZB 0190—2017

石油、石化、天然气及相关工业用 钢制闸阀

Steel gate valves for petroleum, petrochemical, natural gas
and allied industries

2017 - 07 - 31 发布

2017 - 08 - 31 实施

浙江省浙江制造品牌建设促进会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利，本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由浙江省浙江制造品牌建设促进会提出并归口。

本标准由温州市标准化研究院牵头组织制订。

本标准主要起草单位：保一集团有限公司。

本标准参与起草单位：浙江省泵阀产品质量检验中心、永嘉县泵阀行业协会、伯特利阀门集团有限公司、超达阀门集团股份有限公司、永嘉县泵阀科技创新服务中心（排名不分先后）。

本标准主要起草人：张晓忠、陈敬秒、吴文景、邱晓来、陈巧荣、金克雨、陈国顺、缪克在、吴建东、夏胜建、陈叶、陈佑军。

本标准为首次发布。

本标准由温州市标准化研究院负责解释。

ZHEJIANG MADE

石油、石化、天然气及相关工业用钢制闸阀

1 范围

本标准规定了石油、石化、天然气及相关工业用钢制楔式闸阀和平行双闸板闸阀的结构型式、基本要求、技术要求、试验方法和检验规则、标志、供货要求及质量承诺。

本标准适用于公称压力PN16~PN400、公称尺寸DN25~DN600和压力等级Class150~Class2500、公称管径NPS1~NPS42，使用温度-29℃~538℃，端部连接形式为法兰或焊接端，螺栓连接阀盖，明杆结构的楔式闸板和平行双闸板，用于石油、石化、天然气及相关工业的钢制闸阀。

端部连接形式为螺纹、卡箍连接方式的钢制闸阀可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 152.4 紧固件 六角头螺栓和六角螺母用沉孔
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法
- GB/T 798 活节螺栓
- GB/T 1047 管道元件 DN（公称尺寸）的定义和选用
- GB/T 1048 管道元件 PN（公称压力）的定义和选用
- GB/T 5796 （所有部分）梯形螺纹
- GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第2部分：圆锥内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 9113 整体钢制管法兰
- GB/T 9124 钢制管法兰 技术要求
- GB/T 12220 工业阀门 标志
- GB/T 12221 金属阀门 结构长度
- GB/T 12222 多回转阀门驱动装置的连接
- GB/T 12224 钢制阀门 一般要求
- GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件
- GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 26480 阀门的检验和试验
- GB/T 26481 阀门的逸散性试验
- GB 26640 阀门壳体最小壁厚尺寸要求规范
- JB/T 106 阀门的标志和涂漆
- JB/T 5263 电站阀门铸钢件技术条件
- JB/T 6440 阀门受压铸钢件 射线照相检验
- JB/T 7370 柔性石墨编织填料